



## RPR750IS/R SERIES PAGING RECEIVER

### Hazardous Areas

Standard versions of this pager should not be taken into areas where explosive gas, or dust products, may be present. This Intrinsically Safe version is the only version available for use in such environments.

### USE IN PROXIMITY TO PACEMAKERS OR IMPLANTABLE CARDIOVERTER DEFIBRILLATORS

This device contains a permanent magnet as part of the speaker assembly. While the pager is not known to adversely affect Pacemaker and Implantable Cardioverter Defibrillator (ICD) devices, in line with general advice for the use of electronic devices that either contain magnets or produce an electromagnetic field, it is recommended that a distance of at least 6 inches (15 cm) between the pager and medical device is maintained.

In the event that the device is suspected to be causing interference with a Pacemaker, ICD, or any other medical apparatus, it should be removed from the area or distanced from the affected device. Consult your medical practitioner and/or work area management personnel for more information.

### Servicing

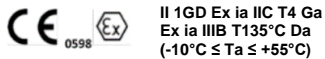
Should your pager need repair, return it to the designated service agent, or Multitone Electronics plc. Do not attempt to open or repair the product, as it contains delicate components and requires specialised test equipment. Only qualified personnel in a Multitone Electronics authorised workshop, should perform repairs.

### Hazardous Area Classification

Your RPR750IS Series pager, is suitable for use in hazardous area Zones '0', '1' & '2' (Gas) and '20', '21' & '22' (**Non-conductive Dust only**), as defined in IEC/CENELEC technical standard EN 60079-10.

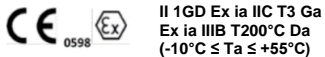
### Baseefa 05ATEX0185X Certification classification details:

#### Disposable Battery Variant RPR750IS: -



II 1GD Ex ia IIC T4 Ga  
Ex ia IIIB T135°C Da  
(-10°C ≤ Ta ≤ +55°C)

#### Re-chargeable Battery Variant RPR750ISR: -



II 1GD Ex ia IIC T3 Ga  
Ex ia IIIB T200°C Da  
(-10°C ≤ Ta ≤ +55°C)



**DO NOT USE RE-CHARGEABLE BATTERIES IN A DISPOSABLE BATTERY VARIANT PAGER, AS THIS WILL**



**INVALIDATE THE INTRINSIC SAFETY CERTIFICATION!**

### SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE

1. The re-chargeable version of the apparatus must only be charged with a charger having output characteristics of Um=10V, with a source resistance of 247Ω minimum.
2. The apparatus must only be programmed with a programmer having output characteristics of Um=10V, with a source impedance of 1.84kΩ minimum.
3. Use of this apparatus in atmospheres containing conductive dusts is NOT permitted.
4. The ambient operating temperature range of the apparatus is -10°C ≤ Ta ≤ +55°C.
5. Battery changing/charging and the programming of RPR750IS equipments must only be carried out in a Safe Area and only using Multitone specified charging and data programming/retrieval facilities, to ensure the protection of the Intrinsic Safety properties.

This product complies with the requirements of the following technical conformance legislation. A full copy of the Declaration of Conformity and detailed technical information for this product, obtained from your Multitone representative.

### Products covered by this Declaration: -

Type of equipment: **Radio Paging Receiver**;  
Brand Name: **Multitone RPR750IS Series**  
Type Designation/Model: **Intrinsically Safe Variants RPR751IS/ISR (HF); RPR752IS/ISR (VHF); RPR753S/ISR (UHF).**  
**IS variant utilises disposable Alkaline primary batteries; ISR variant utilises re-chargeable NiMH secondary batteries).**

### EU Directives: -



**Radio Equipment Directive 2014/53/EU (Annex II)**  
**ATEX Directive 2014/34/EU**  
**RoHS Directive 2011/65/EU**



### Hazardous Area Technical Basis of Conformity: -

The products identified above, meet the Essential Health and Safety requirements of the above referenced conformity legislation, by compliance with the following technical standards: -

**EN IEC 60079-0: 2018 & EN 60079-11: 2012**

**Non-harmonised Standards: -**  
**EN 61241-0: 2006 & EN 61241-11: 2006**

**Conformity Examination Certificate No.:** -  
**Baseefa 05ATEX0185X**

**EU Production monitoring body:** - SGS Fimko Oy,  
Takomotie 8, FI-00380, Helsinki, Finland.  
EU Notified Body No. 0598

**This product has been certified for use with the following batteries, the use of any other battery will invalidate the equipment's Intrinsic Safety status.**

**Alkaline disposable (Multitone Part 5601-0010):** - Energizer E92 & Energizer Industrial EN92 (AAA); Varta 4003 Alkaline; Varta Maxi tech 4703 (AAA); Power One 4103 (AAA)

### NiMH rechargeable (Multitone Part 5603-0011): -

Varta Energy Accu, Varta 56703, UniRoss RB102267 & Enix Energies ACH9020

### Product Disposal



At the end of its serviceable life, this product should not be treated as household or general waste. It should be handed over to the applicable collection point for the recycling of electrical and electronic equipment, or returned to Multitone or their agent, for disposal.

### Attention!

**The attention of the specifier, purchaser, installer or user, is drawn to any special measure and limitations of use which must be observed, in order to maintain compliance with the above certification, when the product is taken into service. Details of these measures are contained in the associated product documentation, or are available upon request from Multitone.**

Signed: *S. Seenivasagam*  
Dated: 03<sup>rd</sup> April 2024

S. Seenivasagam,  
Principal Approvals Engineer,  
Multitone Electronics plc,  
Basingstoke, UK.

### DO NOT CHANGE BATTERIES IN A HAZARDOUS AREA!



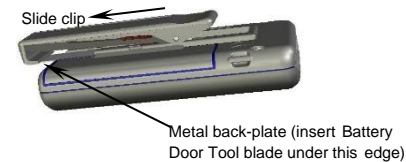
To change the battery, ensure that the pager is switched off and proceed as follows: -

To remove the battery door, insert the special tool provided into the battery door lock aperture adjacent to the battery symbol on the rear of the pager. While gently pressing the tool into the door lock aperture, slide the battery door off in the direction of the arrow mark.

All of your messages and settings will be retained whilst you change the battery, but to ensure the retention of the clock settings, insert the new battery within one minute of removing the old battery.

### Do not try to open the battery door without first removing the clip!

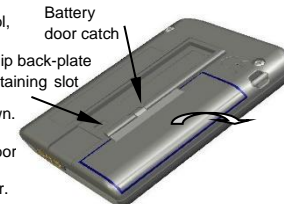
Hold the pager in one hand, with the front facing downwards.



Insert the blade of the Battery Door Tool under the edge of the clips metal back-plate and gently lift it enough to release it from its retaining slot. At the same time slide the clip assembly towards the bottom of the pager as shown and remove.

Using the battery door tool, release the battery door catch and with your forefinger, pull the door away from the case in the direction shown.

Ensure that the battery door lugs are lifted clear of the case and remove the door.



Remove the battery, by placing your forefinger onto the battery positive end-cap and lifting upwards, at the same time pushing slightly backwards against the negative contact spring.

Battery replacement is the reverse sequence. Place the battery negative against the sleeve contact and spring and compress slightly, at the same time pushing the battery down into the compartment and engaging against the positive contact.

To replace the battery door, firstly locate the door lugs into the positions shown and then rotate the door downwards, closing it loosely. Further compress the door at both ends simultaneously and push down until the door clicks shut, compressing the battery and surrounding gasket.



Before attempting clip replacement, ensure that the grip adjustment slider is set to the top of the clip and that the metal back-plate has been straightened. To replace the clip, insert the metal clip-back into the guides on the case-back and slowly slide the clip into place, ensuring that the retaining lug re-locates into the slot in the case-back.

**Ensure that the battery door is secure, before taking the pager into a hazardous area. Do not use the equipment without this door in position.**

Dispose of the old battery carefully with consideration for the environment; where possible use an official disposal point. **Do not try to recharge or incinerate Alkaline batteries.**

This document is for guidance only. Products and services offered are subject to availability and may differ from those described or illustrated in this document as a result of changes. Specifications are subject to change without notice.

Registered office: Multitone Electronics plc, Shortwood Copse Lane, Kempshott, Basingstoke, Hampshire RG23 7NL.  
Registered in England No. 256314.

© Multitone Electronics plc 2024

Document Number 9262-0264, Issue 2

## FUNKRUFEMPFÄNGER DER SERIE RPR750IS

### Explosionsgefährdete Bereiche

Standardausführung dieses Funkrufempfängers dürfen nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen explosionsfähige Gas- oder Staub-Mischungen vorhanden sind. Diese Eigensichere Version des Rufempfängers ist die einzige Version für den Einsatz in solchen Umgebungen.

### Verwendung in der Nähe von Herzschrittmachern oder implantierbaren Kardioverter-Defibrillatoren

Dieses Gerät enthält einen Permanentmagneten als Teil der Lautsprecherbaugruppe. Obwohl nicht bekannt ist, dass der Funkrufempfänger Herzschrittmacher oder implantierbare Kardioverter-Defibrillatoren (ICD) beeinträchtigt, wird gemäß den allgemeinen Empfehlungen für die Verwendung elektronischer Geräte, die entweder Magnete enthalten oder ein elektromagnetisches Feld erzeugen, empfohlen, einen Abstand von mindestens 15 cm zwischen dem Funkrufempfänger und dem medizinischen Gerät einzuhalten.

### Wartung

Sollte Ihr Gerät repariert werden müssen, senden Sie es an Multitone Electronics plc oder eine Multitone-Vertretung. Versuchen Sie nicht, es zu öffnen oder zu reparieren, da ansonsten die ATEX-Zulassung erlischt.



### EX-SCHUTZ BEREICHE

Ihr RPR750IS Rufempfänger eignet sich für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen „0“, „1“ & „2“ (Gas) und „20“, „21“ & „22“ (Staub) (**Nicht-leitender Staub!**) wie im technischen Standard EN60079-10 der IEC/CENELEC definiert. Der Rufempfänger ist zertifiziert unter der EU ATEX Richtlinie 94/9/EC, entsprechend den Standards EN60079-0 & EN60079-11, EN61241-0 & EN61241-11.

### Details der Zertifizierung:

#### Batterie-Version des RPR750IS:

  II 1GD Ex ia IIC T4 Ga  
Ex ia IIIB T135°C Da  
(-10°C ≤ T<sub>a</sub> ≤ +55°C)  
Baseefa 05ATEX0185X

#### Akku-Version des RPR750ISR:

  II 1GD Ex ia IIC T3 Ga  
Ex ia IIIB T200°C Da  
(-10°C ≤ T<sub>a</sub> ≤ +55°C)  
Baseefa 05ATEX0185X

### Hinweis:

Bitte niemals Akkus in der Batterie-Version des Rufempfängers verwenden, weil dadurch die Ex-Schutz-Zulassung erlischt.



### BESONDERE BEDINGUNGEN FÜR EINEN SICHEREN EINSATZ

- Die wiederaufladbare Version des Empfängers darf nur mit einer Ladeeinrichtung mit folgender Charakteristik geladen werden: U<sub>m</sub> = 10 V, Innenwiderstand min. 247 Ω.
- Der Rufempfänger darf nur mit einem Programmierer mit folgender Charakteristik programmiert werden: U<sub>m</sub> = 10 V, mit einem Innenwiderstand von min. 1,84 kΩ.
- Die Benutzung des Rufempfängers in einer Atmosphäre, die leitenden Staub enthält, ist **NICHT** zugelassen.

4. Die zulässige Umgebungstemperatur T<sub>a</sub> beträgt -10 °C bis +55 °C.

5. Ein Wechseln oder Aufladen der Batterie oder die Programmierung des Rufempfängers RPR750IS darf nur in einem sicheren Bereich außerhalb einer ATEX-Zone durchgeführt werden.

Der RPR750IS/R Empfänger darf nur mit speziellen Multitone-Ladeeinrichtungen oder Programmiergeräten verbunden werden. Nur so werden die erforderlichen Ex-Schutz-Bestimmungen eingehalten.

### Konformität

Eine vollständige Kopie der Konformitätserklärung oder detaillierte technische Informationen über dieses Produkt erhalten Sie von Multitone Electronics plc. oder einer Multitone-Vertretung.

Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/53/EU über Funkanlagen; EU-Richtlinie 2014/34/EG Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX) & EU-Richtlinie 2011/65/EU Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS).

### WEEE-Richtlinie und Entsorgung des Produkts



Nach Ablauf der Nutzungsdauer des Produkts darf es nicht als Haushalts- oder allgemeiner Müll entsorgt werden. Es muss der zuständigen Sammelstelle für das Recycling von Elektro- oder elektronischen Geräten zugeführt oder an Multitone Electronics plc. oder eine Multitone-Vertretung zurückgegeben werden.

Um die Batterielebensdauer zu maximieren, brechen Sie jeden Ruf so schnell wie möglich ab und schalten Sie den Empfänger aus, wenn dieser nicht verwendet wird. Wird der Empfänger für eine längere Zeit nicht benutzt, empfehlen wir, die Batterie für diesen Zeitraum zu entfernen.

### WARNUNG



Der Rufempfänger darf nur mit geschlossenem und gesichertem Batteriefachdeckel in einem explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden.



### Batterie, Laden des Akkus, Batteriewechsel

Dieser Rufempfänger wurde ausschließlich zugelassen unter Verwendung der nachfolgenden Batterien und Akkus. Die Verwendung irgendwelcher anderer Batterietypen macht den Ex-Schutz und die ATEX-Zulassung unwirksam.

#### Alkaline-Batterien (Ersatzteilnummer 5601-0010):

Energizer E92 & Energizer Industrial EN92 (AAA)  
Varta 4003 Alkaline; Varta Maxi tech 4703 (AAA)  
Power One 4103 (AAA)

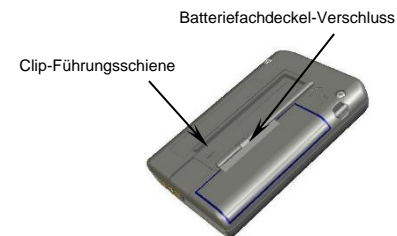
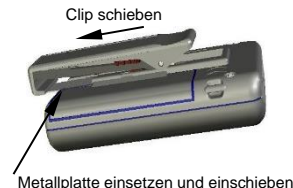
#### NIMH-Akkus (Ersatzteilnummer 5603-0011):

Varta Energy Accu, Varta 56703, UniRoss RB102267 & Enix Energies ACH9020

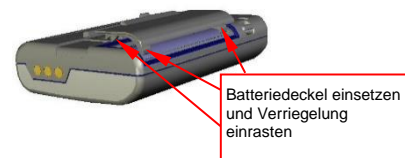
### HINWEIS:

Beim Entfernen der Batterie bzw. beim Ausschalten des Empfängers bleiben alle gespeicherten Nachrichten für ungefähr 12 Stunden gespeichert. Beim Batteriewechsel muss der Empfänger ausgeschaltet sein.

Halten Sie den Empfänger mit der Front-Seite nach unten und schieben Sie eine flache Klinge (z. B. einen kleinen Schraubendreher) unter eine Ecke der Metallplatte des Clips. Dabei drücken Sie die Platte leicht hoch. Gleichzeitig den Clip sanft in Richtung Empfängerboden schieben (siehe Zeichnung) und den Clip entfernen.



Halten Sie den Empfänger in einer Hand. Den Batteriefachdeckel anheben und lösen. Mit dem Zeigefinger den Deckel in die angezeigte Richtung anheben.



Stellen Sie sicher, dass die Verriegelung des Deckels gelöst ist. Dann den Deckel entfernen.

Die Batterie entfernen (am Pluspol leicht anheben und gleichzeitig gegen den Minuspol drücken).

Das Einlegen der Batterie erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Stellen Sie sicher, dass die Polarität der Batterie richtig ist. Die Batterie leicht gegen den Minuspol drücken und dabei gleichzeitig den Pluspol der Batterie herunterdrücken.

Um den Batteriefach Deckel einzusetzen, muss zuerst der Deckel in die Führung eingesetzt werden. Dann den Deckel mit leichtem Druck herunterklappen. An beiden Enden des Deckels den Deckel mit leichtem Druck zudrücken um die Batterie und die Dichtung zu arretieren.

Den Clip mit der Metallseite nach unten wieder einsetzen und einschieben, bis die Verriegelung einrastet.

Dieses Dokument dient nur zur Anleitung. Die angebotenen Produkte und Dienstleistungen sind abhängig von ihrer Verfügbarkeit und können sich von den Beschreibungen und Illustrationen in diesem Dokument aufgrund von Änderungen unterscheiden. Spezifikationen sind ohne weitere Mitteilung änderbar.

### Eingetragene Firma:

Multitone Electronics plc, Shortwood Copse Lane, Kempshott, Basingstoke, Hampshire RG23 7NL.  
Registriert in England Nr. 256314.

Multitone Elektronik International GmbH  
Roßstr. 11  
40476 Düsseldorf  
Deutschland.

© Multitone Elektronik International GmbH 2024

Dokument-Nummer 9262-0264, Ausgabe 2